



INVENTOR DEL VENTILADOR DE TECHO.
REINVENTOR DEL VENTILADOR INDUSTRIAL.


Hunter
INDUSTRIAL

GUNS ARMS CO

SMITH GUNS

HUNTER ARMS CO.

FULTON, N. Y.



HACE MÁS DE UN SIGLO, JOHN
HUNTER Y SU HIJO JAMES
FABRICARON EL PRIMER
VENTILADOR DE TECHO.

En 1886, Grover Cleveland era presidente en una fábrica en Fulton, Nueva York, John Hunter y su hijo James, inventaron un dispositivo inusual, propulsado por agua, operado por un cinturón con aspas giratorias.

Esta invención transformó el negocio de fabricación de armas de John Hunter y su hijo James, en una de las compañías de ventiladores más grandes y fiables en el mundo: Hunter Fan Company.





NUESTROS INGENIEROS INVIERTEN
MUCHO TIEMPO CONTEMPLANDO
TECHOS.

No se supera a la competencia en más de un siglo descansando en los laureles. Desde **1886**, cuando **Hunter inventó** por primera vez el **ventilador de techo**, no hemos dejado de empujar los límites de lo que es posible.

Nuestro compromiso con la calidad, artesanía e innovación, es la razón por la cual, hoy en día, nos mantenemos sin rival, y el por qué nuestros ventiladores duran por generaciones. Hunter Industrial es parte de ese patrimonio, y nuestros **ventiladores industriales HVLS - High Volumen Low Speed (Alto Volumen a Baja Velocidad)** – **representan nuestra pasión por liderar los avances tecnológicos en la industria de los ventiladores de techo.**



LA INSPIRACIÓN Y LA INNOVACIÓN TOMA FORMA

Trabajando en conjunto con ingenieros aeroespaciales para maximizar el rendimiento y la eficiencia de nuestros ventiladores industriales, **logramos resultados excepcionales; producción de más aire con menos caballos de potencia (HP); reducción del peso del motor y número de aspas**, mediante el uso de un **aluminio de calidad aeronáutica**. Todo esto permite que los ventiladores industriales Hunter, sean hasta **un 50% menos pesados** que otros ventiladores HVLS, lo que permite una mayor cobertura con un constante movimiento de aire, a un **menor coste operacional** y un **ahorro significativo durante todo el año**.

A diferencia de otros fabricantes de ventiladores industriales HVLS, los ventiladores Hunter, **utilizan componentes de grado industrial**. La tecnología Hunter, ofrece exactamente lo que los clientes necesitan: **el menor coste posible, la mayor eficiencia y el mejor rendimiento**.

APLICACIONES COMUNES

FÁBRICAS Y NAVES INDUSTRIALES



Las altas temperaturas afectan a la **productividad** y también a la **seguridad**. Mucho calor o mucho frío; los trabajadores pierden concentración; trabajan más lento y con un alto porcentaje de cometer errores. La **calidad del aire** es un **factor importantísimo** en la **industria**. ¿La solución? Mantener la productividad y el bienestar de los empleados con los ventiladores HVLS de Hunter, gracias a una poderosa circulación de aire y un agradable ambiente de trabajo.

ALMACENES Y CENTROS LOGÍSTICOS



¿Preocupado por la integridad de su producto? Los ventiladores HVLS de Hunter, propagan el aire a través de todo su local, sin importar la obstrucción de equipos ni carga. Además de **mantener un ambiente laboral confortable** para sus empleados los mantendrá más seguros y productivos.

AGRICULTURA



Los ventiladores HLVS de Hunter proporcionan un flujo de aire constante sobre todo en su área de trabajo. **Reduciendo el polvo, humedades y temperatura** de sus granjas. Los ventiladores HLVS de Hunter pueden instalarse en aplicaciones de agricultura gracias a su **nueva tecnología - Direct drive - sin riesgo de contaminación** por goteo de aceite sobre alimentos o animales.



CERVECERÍA



















¿El ingrediente secreto? El flujo de aire. Crear **condiciones ambientales estables** en las áreas de producción, almacenamiento y degustación son cruciales en el éxito de cada lote. Gracias a la entrega del máximo flujo de aire por pocos céntimos al día, los ventiladores HVLS de Hunter le ayudan a **controlar la humedad** de sus suelos y tener un clima laboral sin ruidos.

AVIACIÓN



La fluctuación alta de temperaturas en los aeropuertos solo hacen a los viajeros más incómodos. Ofrecer un ambiente agradable y consistente, es también importante para los técnicos y los aviones. Con los ventiladores HVLS de Hunter, todos se mantienen cómodos, la pintura seca más rápido y la corrosión no es una gran preocupación.

OTRAS APLICACIONES

-  Centros Logísticos
-  Gimnasios
-  Tiendas
-  Polideportivos
-  Educación
-  Talleres de Reparación
-  Supermercados
-  Bibliotecas
-  Centros de Convenciones
-  Invernaderos
-  Concesionarios de Automoviles
-  Hoteles
-  Teatros
-  Bares y Restaurantes
-  Mercados
-  Centros Comerciales



Eficiencia

Los ventiladores Hunter **ofrecen más fuerza de aire, con menos caballos de potencia**, lo que le da un amplio movimiento del aire, con **menor coste operacional** y un **ahorro energético** durante **todo el año**.

- Nuestra solución es un motor de transmisión **directa (BL-DC)** 1 HP. Ofrece el doble de m³/h / vatio y la mitad de consumo energético que otros HVLS en el mercado.
- Diseño ergonómico y con menos aspas, para un menor estrés de torsión.

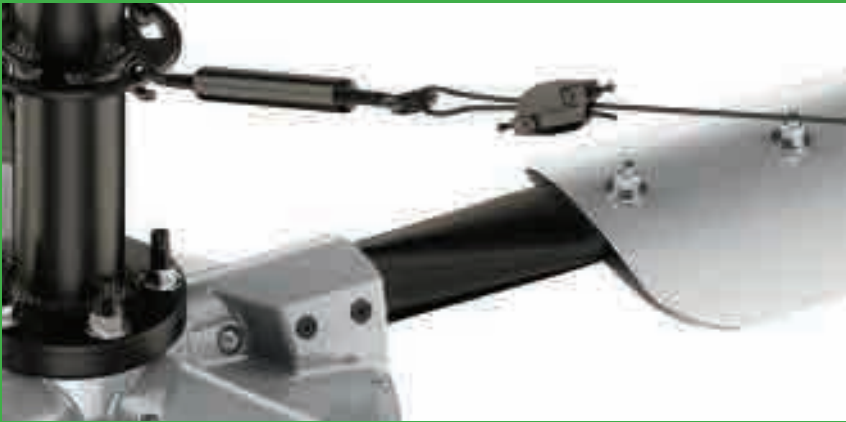


Peso

Motor de transmisión directa, **con aspas de aluminio de grado aeronáutico**, hace que el ventilador sea hasta **un 50% más ligero**, que **otros ventiladores HVLS**.

Un motor Hunter HVLS pesa sólo 31 kilos **y puede ser levantado e instalado por sólo una persona**.

Motor (BL-DC/Brushless-Direct Current) - Motor sin engranajes de corriente continua.



Instalación

Desde las piezas preinstaladas, hasta la barra de extensión cableada, y los soportes de montaje alineados; cada detalle de un ventilador industrial HVLS de Hunter, está diseñado meticulosamente, para una instalación rápida, fácil e intuitiva.

Las características innovadoras de la instalación incluyen:

- Montaje universal con extensión integrada
- Motor de corriente continua (BL-DC) más ligero.
- Instalación de base resistente a los ángulos.
- Sistema de retención de aspas de conexión rápida patentado.
- Sistema de alambre de sujeción pendiente de patente, con tensor para un ajuste de tensión segura y precisa, sin herramientas especiales.



Mantenimiento

Los ventiladores industriales HVLS de Hunter se han diseñado para realizar **poco o ningún mantenimiento**. Es por eso que hemos diseñado su motor sin engranajes de corriente continua, por lo que podemos prometerle un futuro sin dolor de cabeza.

Menos piezas móviles, más ligeras y de menor peso, ofrecen las mayores eficiencias, con el menor coste para la propiedad.



MONTAJE

Otros ventiladores industriales HVLS más comunes del mercado, requieren de un montaje de atornillado a la base de la estructura de la viga.

Hunter ofrece una **instalación** mucho más **sencilla y fácil**: su extensión está totalmente integrada con la base, lo que **facilita la preinstalación y montaje sobre cualquier tipo de estructura**. La extensión está preinstalada con cable eléctrico, eliminando así la molestia de tener que pasar el cableado del motor, a través de la extensión. Cada extensión también posee su cableado de seguridad, con la longitud adecuada.

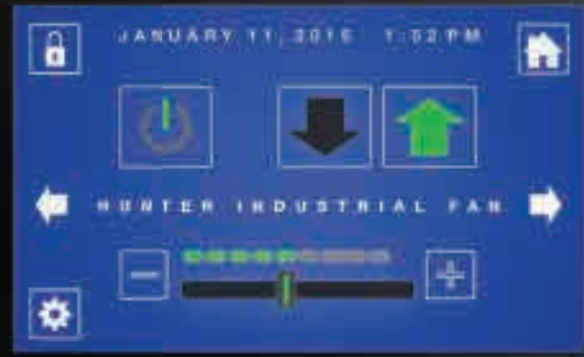


SISTEMA DE CABLE Y TENSOR

La tensión oscilante en los cables instalados en las vigas, puede hacer que se deterioren con el tiempo. Pero no los de Hunter. Utilizamos abrazaderas de viga con un clip de mosquetón. Además, podrá ajustar el cable a la barra de extensión, utilizamos un cuerpo tensor girándolo, (pendiente de patente), siendo un sistema de ajuste fácil de carga dinámica.



Controle nuestros ventiladores con la nueva pantalla táctil de control digital.



Hunter
INDUSTRIAL

Hunter
INDUSTRIAL

CONTROL DIGITAL PREMIUM

Nuestro control digital premium, combina características de última generación de diseño y rendimiento excepcionales. La pantalla táctil “True Glass Projected Capacitive Touchscreen”, se caracteriza por ser una pantalla de 16: 9 LED a color. Es la opción ideal para aplicaciones exigentes. Una conexión Ethernet más rápida y fiable, ofreciendo un mayor rendimiento. Incluye dos puertos Ethernet, un puerto USB y una conexión de alimentación de electricidad, con nuestro diseño “Plug and Play” (Enchufar y listo), hace que la instalación sea fácil e intuitiva.



La pantalla táctil de alta resolución está hecha de vidrio resistente de grado industrial (similar a las centrales de alarmas de incendio). La mayoría de los edificios industriales ya disponen de red Ethernet, su comunicación con la pantalla táctil se realiza a velocidad IP.

También permite un control remoto desde un ordenador o un sistema BMS (Building Management System)



Nuestro VFD “variador de frecuencia” viene incluido con cada ventilador y está diseñado exclusivamente para motores de transmisión (BL-DC). Su instalación es “Plug & Play”. Ofrece un diseño que impide que esté expuesto a la disipación de calor. Utiliza una conexión Ethernet para la comunicación de red entre los ventiladores y la red informática.

CONTROL ANALÓGICO



Nuestro control analógico ofrece el mejor valor sin ninguna duda.

Este control estándar analógico ofrece un control integral y absoluto de los ventiladores. Permite ajustar la dirección, velocidad del ventilador, el sentido de giro de sus aspas y el encendido y apagado.

Al mismo tiempo le permite controlar varios ventiladores a la misma vez.

	5" BASICO	5" PREMIUM	7" PREMIUM	10" PREMIUM
Vidrio a prueba de arañazos y rasguños		●	●	●
2 puertos de comunicación		●	●	●
Simple ON/OFF (Encendido/Apagado)	●	●	●	●
Velocidad del Ventilador	●	●	●	●
Control de dirección opera hasta () ventiladores	5	5	15	30



TITAN

Hay ventiladores industriales disponibles en el mercado y luego está el Titán. **Disponible en cinco tamaños (diámetros)**, este ventilador industrial de diseño único propaga el aire hacia todos los rincones de su instalación de manera constante y silenciosa, con sus colosales aspas de 14' (4.26m), 16' (4.9m), 18' (5.5m), 20' (6.1m) ó 24'(7.32m) de diámetro. El Titán se caracteriza por tener el **primer motor de corriente continua (“DC motor”)** diseñado **específicamente** para el **sector de la ventilación industrial**. Las extensiones precableados y los soportes de montaje preajustados, hacen que su instalación sea rápida y fácil.

Es el ventilador de techo más eficiente, ofreciendo un amplio movimiento del aire, a un menor coste operativo y un mayor ahorro energético durante todo el año.

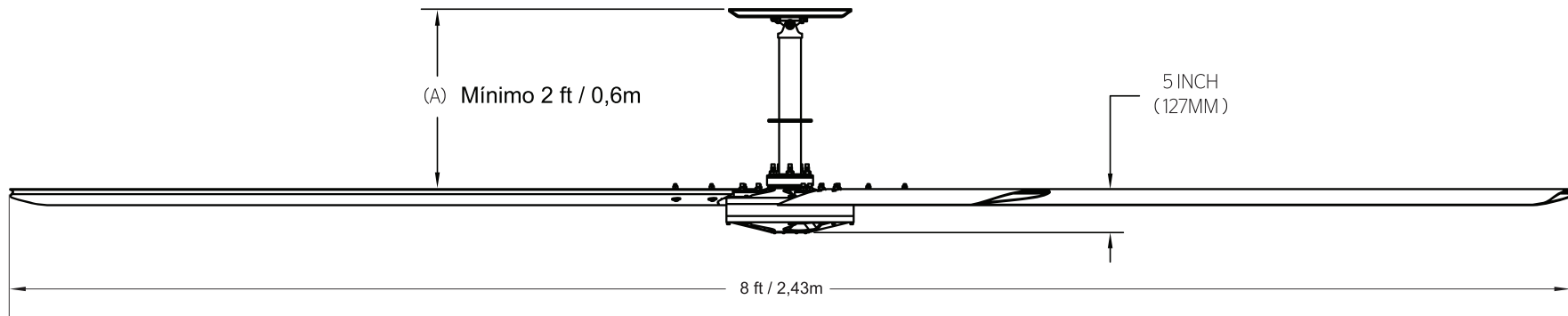


Foto con barra de extensión de 2 pies / 0,6m

DIAMETRO DEL VENTILADOR		BARRA DE EXTENSION		FUERZA DEL MOTOR		FLUJO DE AIRE ¹	AREA EFECTIVA DE IMPACTO ² (Cara/Pecho)				MAX. AREA AFECTADA ³				MAX RPM	PESO ⁴ TOTAL	
ft	m	ft	m	HP	Max kW	m ³ /h	ft	ft ²	m	m ²	ft	ft ²	m	m ²		lb	kg
14	4.26	3	0.914	3/4	0.56	229,366 m ³ h	70	4,900	22	484	88	7,744	26.8	718.24	105	168	76.2
16	4.9	3	0.914	1	0.745	314,320 m ³ h	80	6,400	25	625	100	10,000	30.5	930.25	102	175	79
18	5.5	3	0.914	1	0.745	365,290 m ³ h	90	8,100	28	784	113	12,769	34.4	1,183.36	95	183	83
20	6.1	4	1.22	1	0.745	433,250 m ³ h	100	10,000	31	961	125	15,625	38.1	1,451.61	82	190	86
24	7.32	4	1.22	1	0.745	552,174 m ³ h	120	14,400	37	1,369	150	22,500	45.7	2,088.49	70	204	93

Motores disponibles: AC 1PH 200-240v 50/60 Hz | AC 3PH 200-240v 50/60 Hz | AC 3PH 380-480v 50/60 Hz

¹Flujo de aire: CFM calculado AMCA 230-99. Estándar de medida utilizado por la mayoría de los fabricantes para calcular los CFM.

²Área efectiva de impacto: Área calculada de acuerdo con la norma ASHRAE 55, (5-6.67 pies/segundo o 300-400 (fpm) pies por minuto). Condiciones ambientales térmicas para la ocupación humana.

³ Superficie máxima: Superficie calculada en base a (2.7-3.8 pies/segundo) (162-228 (fpm) pies por minuto) como área máxima efectiva.

⁴Peso total del ventilador: incluido aspas, motor, extensión y demás partes.

BARRAS DE EXTENSION DISPONIBLES

Ft	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Inches	24	36	48	60	72	84	96	108	120
m	0.6096	0.9144	1.2192	1.524	1.8288	2.1336	2.4384	2.7432	3.048





ECO

Con aspas de 8' (2.45m), 10' (3.05m), 12' (3.66m), 14' (4.27m), 16' (4.88m), 18' (5.5m), 20' (6.1m) o 24' (7.32m) de diámetro, este ventilador ultra ligero utiliza un motor de corriente continua (BL-DC), personalizado con diseño 'Plug & Play' para su fácil y sencilla instalación. Podrá reducir su gasto energético mientras trabaja más cómodo y de una manera más productiva.

El ventilador industrial ECO es el HVLS más ligero disponible en el mercado, ofreciendo un flujo de aire de calidad industrial y siendo la opción más económica en la categoría.

Una amplia gama de controles está disponible, desde un control analógico básico, hasta un control digital con pantalla táctil premium, que ofrece la flexibilidad para controlar hasta 30 ventiladores.

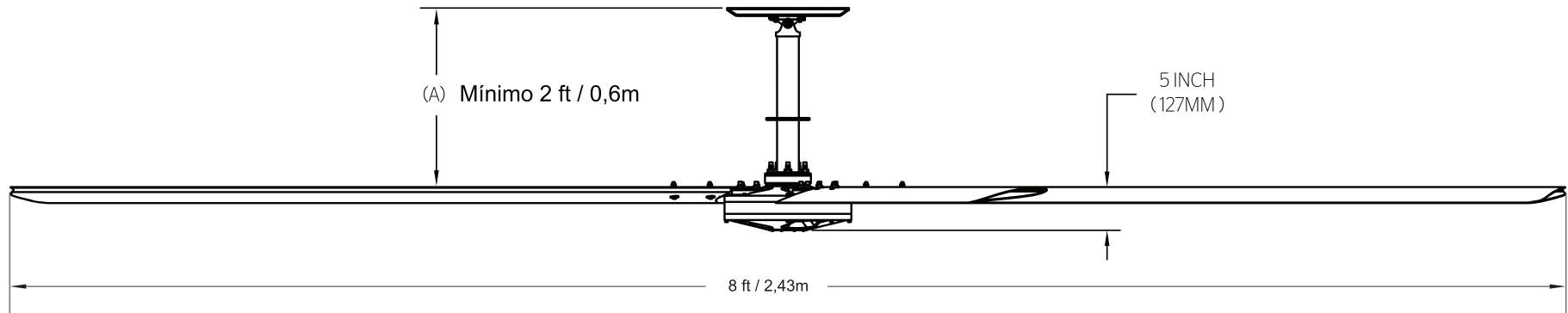


Foto con barra de extensión de 2 pies / 0,6m

DIAMETRO DEL VENTILADOR		BARRA DE EXTENSION		FUERZA DEL MOTOR		FLUJO DE AIRE ¹	AREA EFECTIVA DE IMPACTO ² (Cara/Pecho)				MAX. AREA AFECTADA ³				MAX RPM	PESO ⁴ TOTAL	
ft	m	ft	m	HP	Max kW		m ³ /h	ft	ft ²	m	m ²	ft	ft ²	m		m ²	lb
8	2.45	2	0.61	5/8	0.466	101,940 m ³ /h	32	1,024	9.75	95.06	40	1,600	12.19	148.60	190	87	40
10	3.05	2	0.61	5/8	0.466	135,920 m ³ /h	40	1,600	12.20	148.84	50	2,500	15.24	232.26	140	94	43
12	3.66	2	0.61	5/8	0.466	169,900 m ³ /h	48	2,304	14.63	214.04	60	3,600	18.28	334.16	110	101	46
14	4.27	3	0.91	5/8	0.466	203,881 m ³ /h	56	3,136	17.07	291.38	70	4,900	21.33	454.97	100	128	58
16	4.88	3	0.91	5/8	0.466	263,347 m ³ /h	64	4,096	19.50	380.25	80	6,400	24.38	594.38	90	135	61
18	5.5	3	0.91	5/8	0.466	305,822 m ³ /h	72	5,184	22.00	484.00	90	8,100	27.43	752.40	80	138	62
20	6.1	4	1.22	5/8	0.466	365,288 m ³ /h	80	6,400	24.40	595.36	100	10,000	30.48	929.03	70	145	66
24	7.32	4	1.22	5/8	0.466	458,733 m ³ /h	96	9,216	29.30	858.49	120	14,400	36.57	1,337.36	60	159	72

Motores disponibles: AC 1PH 200-240v 50/60 Hz | AC 3PH 200-240v 50/60 Hz | AC 3PH 380-480v 50/60 Hz

¹Flujo de aire: CFM calculado AMCA 230-99. Estándar de medida utilizado por la mayoría de los fabricantes para calcular los CFM.

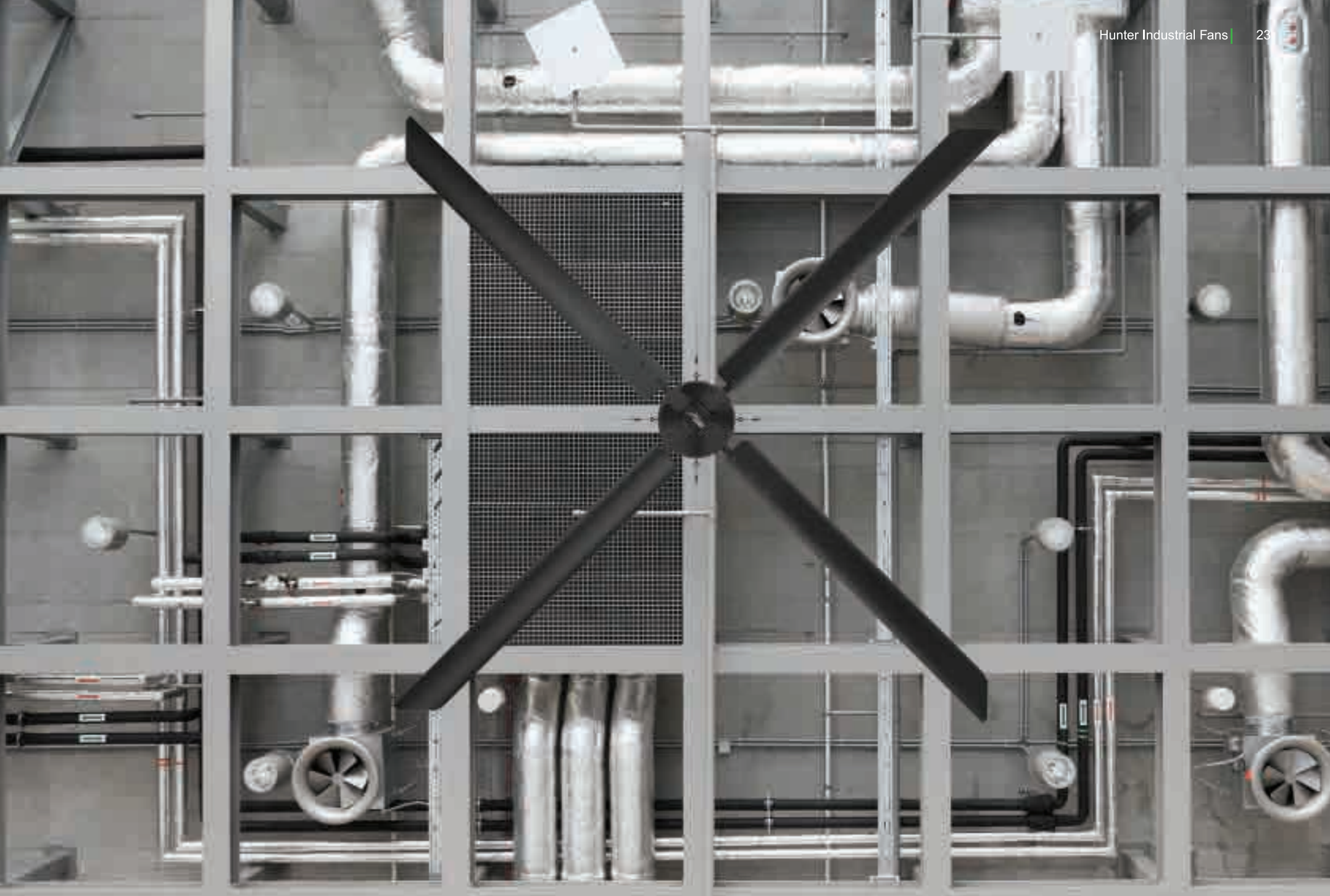
²Área efectiva de impacto: Área calculada de acuerdo con la norma ASHRAE 55, (5-6.67 pies/segundo o 300-400 (fpm) pies por minuto). Condiciones ambientales térmicas para la ocupación humana.

³Superficie máxima: Superficie calculada en base a (2.7-3.8 pies/segundo) (162-228 (fpm) pies por minuto) como área máxima efectiva.

⁴Peso total del ventilador: incluido aspas, motor, extensión y demás partes.

BARRAS DE EXTENSION DISPONIBLES

Ft	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Inches	24	36	48	60	72	84	96	108	120
m	0.6096	0.9144	1.2192	1.524	1.8288	2.1336	2.4384	2.7432	3.048





AREA DE EFECTIVIDAD Y FLOOR JET



Distribuidor homologado:



C/ Córdoba, 12
03690 San Vicente del Raspeig
Alicante
(+34) 966 103 238
tecnico@talleresgs.es

WWW.TALLERESGS.ES



Hunter Fan Company
7130 Goodeltt Farms Parkway, Suite 400
Memphis, TN 38016

www.hunterindustrialfan.es